

Borel

Standard Furnaces & Ovens

since 1918



FOUR DE TRAITEMENT THERMIQUE SOUS GAZ INERTE 650°C PO 650-P2

Définition: Four pour travail sous gaz inerte (azote, argon).

Construction: Construction robuste en tôle pliée.

Isolation: Isolation multicouche. Intérieur en fibre céramique et brique réfractaire.

Ventilation: Brassage de l'air par turbine pour améliorer l'homogénéité à l'intérieur du four.

Chauffage: Batterie de résistances électriques blindées.

Electrique: Tension 3x400 VAC, fréquence 50 Hz.

Régulation: Régulateur PID Axron Swiss, horloge programmable.

Documentation: Certification CE, notice d'utilisation en français.

Livree avec: Four + pot + équipement gaz inerte + support pot.



Photos for illustration purposes only



MODELE	CODE ARTICLE	Vol. Int. (L)	Dim. du pot (ØxH) (mm)	Dim. Int. (ØxH) (mm)	Dim. Ext. (LxHxP) (mm)	Puissance (kW)	Poids (kg)
PO 650-S-P2	N14584	2.8	110 x 296	168 x 320	1310 x 950 x 660	3.5	139
PO 650-M-P2	N15032	8.8	185 x 295	250 x 405	1620 x 1093 x 700	6.0	340

SOLO Swiss SA

Grandes-Vies 25, 2900 Porrentruy, Switzerland - Tel. +41 (0)32 756 64 00 - borel@soloswiss.com - www.borelswiss.com

* V 28.01.2022

Specifications subject to change